

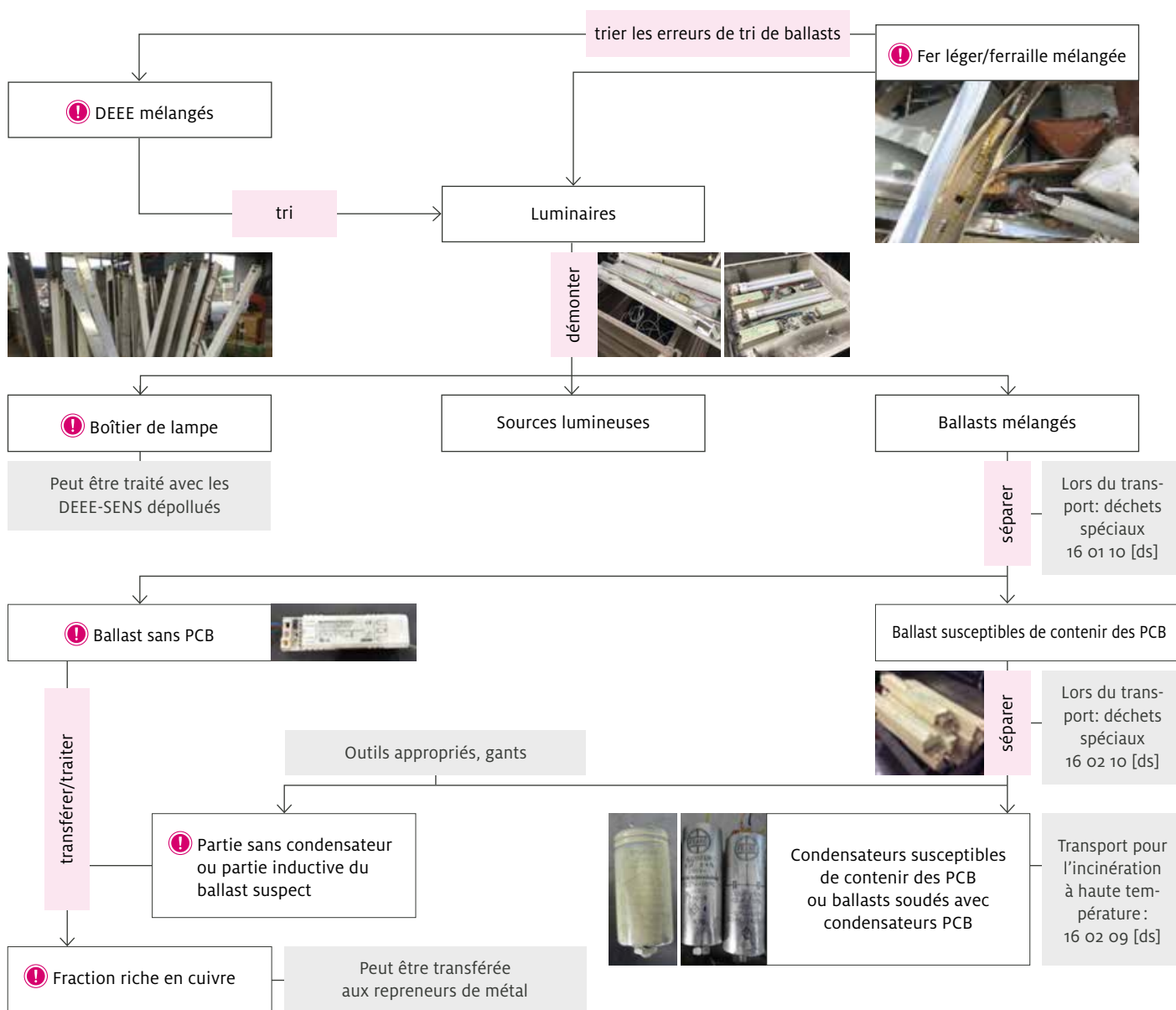
# Manipulation des ballasts contenant des PCB

Les polychlorobiphényles (PCB) sont des polluants difficilement dégradables, qui représentent un danger pour les êtres humains et les animaux, même en petite quantité. Bien que l'utilisation des PCB soit interdite depuis 1986, des **condensateurs contenant des PCB** continuent de se retrouver dans les déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE). Les condensateurs contenant des PCB se trouvent aujourd'hui principalement dans les **ballasts de luminaires**. C'est pourquoi il est très important de retirer ces condensateurs avant de recycler les DEEE.

Il n'est facile pour personne d'identifier les condensateurs de ballasts susceptibles de contenir des PCB. C'est pourquoi les éléments suivants sont particulièrement importants pour les centres de collecte, les ateliers de démontage et les entreprises de recyclage: **formations, personnel expérimenté, vue d'ensemble des ballasts et contrôle-qualité.**

## SENS recommande les étapes suivantes pour l'identification et l'élimination des condensateurs de ballasts contenant des PCB

❗ = Le contrôle qualité avant le transfert ou le traitement est important pour cette fraction.



## Comment reconnaître les ballasts susceptibles de contenir des PCB?

Les ballasts se présentent sous **différents types, tailles et formes**. Tous les ballasts ne contiennent pas des condensateurs PCB. Mais s'il y a un condensateur, il contient probablement des PCB. Il convient donc de jouer la sécurité: **mieux vaut retirer un ballast de trop que d'en manquer un**.



Stocker les ballasts dans un conteneur dédié, puis retirer le ballast avec le condensateur.



Le terme «cap.» indique la présence d'un condensateur (partie capacitive).

**Signes et caractéristiques potentiels** de la présence d'un condensateur contenant des PCB dans un ballast:

- Le ballast est vieux (année de construction antérieure à 1982). Il présente souvent des signes de rouille ou des couleurs jaune-brunâtres.
- Le condensateur est représenté sur le **schéma électrique** du ballast. Il porte l'inscription «cap.».
- Une partie ou tout le ballast est **cylindrique/rond**. On peut le voir en regardant le ballast depuis les extrémités.
- Le ballast est magnétique et pas électronique. Il est souvent **lourd** car il contient une bobine de cuivre.
- Le boîtier est en métal (et pas en matière synthétique). Parfois, une des extrémités est plus lourde que l'autre.

**Attention:** Les condensateurs des ballast magnétiques sont soit a) ouverts et librement accessibles, b) couverts, mais facilement accessibles ou c) soudés dans le boîtier.

### Exemples d'images de ballasts avec des condensateurs de lampes fluorescentes

Photos par: Elmar Kuhn et Roland Arnet, 1998, PCB dans les ballasts de lampes fluorescentes, un bilan.



Fig. 1 a Ballasts capacitifs de la société Knobel, Ennenda.

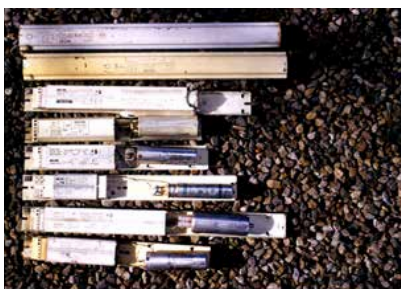


Fig. 1 b Ballasts capacitifs de la société Knobel, Ennenda. Les mêmes appareils que dans la fig. 1 a après le retrait du couvercle du condensateur. Longueur (appareil supérieur) = 40,7 cm.

## Contact

**Pour toute question** veuillez contacter **votre interlocuteur chez SENS eRecycling.**

**Pour toutes les questions générales** veuillez contacter la **Fondation SENS:**  
T : +41 43 255 20 00  
info@eRecycling.ch  
www.eRecycling.ch