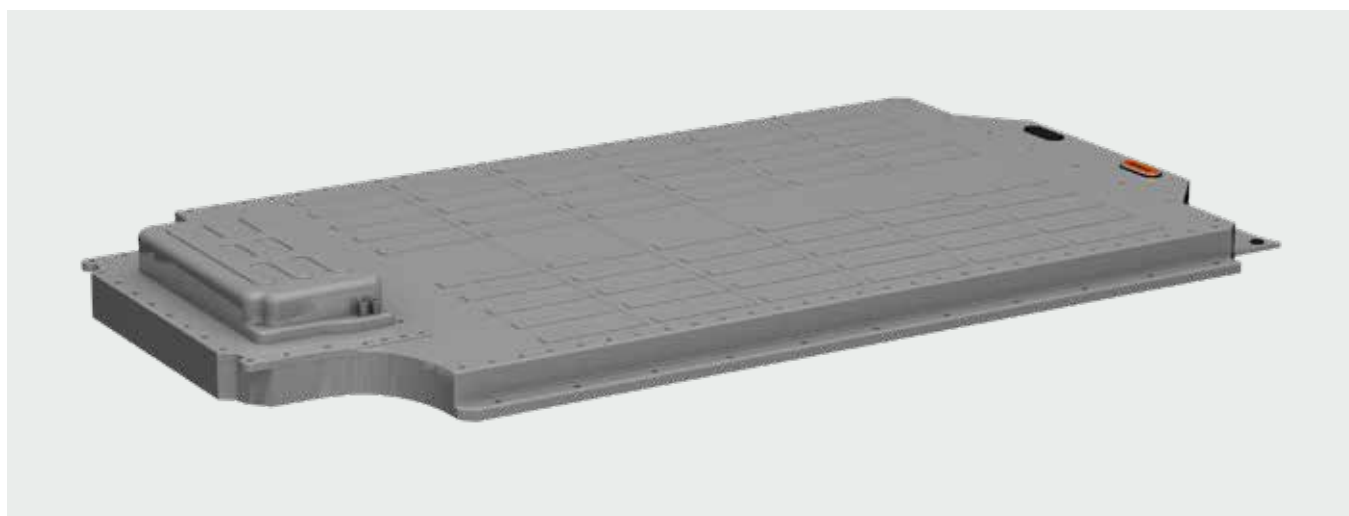


## Centri di raccolta e commercio specializzato Batterie di trazione SENS raccolta e trasporto

- I rivenditori specializzati che aderiscono al sistema di riciclaggio SENS eRecycling sono autorizzati a ritirare le batterie di trazione SENS.
- Qualsiasi batteria di trazione SENS può essere smontata e imballata solo da personale specializzato. Ciò deve avvenire nel rispetto delle corrispondenti prescrizioni dei produttori. Le batterie devono essere maneggiate con cautela.
- Se il rivenditore specializzato non può smontare le batterie di trazione SENS, lo smontaggio deve essere effettuato a cura di un'azienda specializzata e organizzato in proprio.
- Le batterie di trazione SENS devono essere conservate al riparo dalle intemperie e secondo le norme vigenti in materia di protezione antincendio. Sono considerate protezioni dagli agenti atmosferici strutture fisse quali edifici, tetti o container.
- Il trasporto di batterie al litio deve avvenire secondo le disposizioni dell'ADR (Accordo relativo al trasporto internazionale su strada delle merci pericolose) e, nel caso di trasporti ai fini dello smaltimento o del riciclaggio, anche secondo le disposizioni dell'OTRif (Ordinanza sul traffico di rifiuti).
- In caso di qualità scarsa della consegna, il riciclatore ha diritto di addebitare i costi aggiuntivi.

**!** **Le batterie difettose, danneggiate o critiche**, che possono reagire pericolosamente durante il trasporto (ad esempio, formazione di calore o fiamme), devono essere imballate in contenitori speciali omologati ONU.

### Riconoscere correttamente



**—** Se non è possibile valutare lo stato della batteria, stoccaggio e trasporto devono avvenire sempre con la massima cautela e adottando le disposizioni più severe.

## Stato



### **Verde – la batteria è funzionante, non ha difetti né danni maggiori**

- Trasporto come merce pericolosa (UN 3480) secondo le istruzioni di imballaggio P 909 dell'ADR, categoria di trasporto 2.
- Per i trasporti ai fini dello smaltimento: applicazione della disposizione speciale 377 dell'ADR.



### **Arancione – la batteria non è funzionante, ha uno o più danni maggiori, ma non presenta danneggiamenti critici**

- Trasporto come merce pericolosa (UN 3480) secondo la disposizione speciale 376 dell'ADR e le istruzioni di imballaggio P 908, categoria di trasporto 2.



### **Rosso – la batteria è fortemente danneggiata e in stato critico o indefinito**

- Trasporto come merce pericolosa (UN 3480) secondo la disposizione speciale 376 dell'ADR e le istruzioni di imballaggio P 911, categoria di trasporto 0.
- La maggior parte delle batterie proviene da veicoli incidentati o da veicoli con danni da incendio o acqua. Si deve prevedere che durante il trasporto possa verificarsi una pericolosa formazione di calore o un incendio.

## Classificazione

- Le batterie di trazione SENS, che vengono trasportate ai fini dello smaltimento o per il riciclaggio, sono considerate rifiuti speciali.
- La consegna delle batterie di trazione SENS può avvenire solo ad aziende autorizzate.
- Non sono consentiti trasporti transfrontalieri senza autorizzazione (notifica) dell'Ufficio federale dell'ambiente (UFAM).

## Contenitori

I contenitori devono essere dimensionati per il rispettivo peso. Possono essere utilizzati:

### **Batteria intatta, non danneggiata (verde)**

Trasporto per lo smaltimento:

- imballaggio resistente, non è richiesto un imballaggio ONU (istruzioni per l'imballaggio P 909, paragrafo 4).

### **Batteria con danni/difetti non critici (arancione)**

Trasporto per lo smaltimento:

- imballaggio ONU con omologazione per il gruppo di imballaggio II richiesto (istruzioni di imballaggio P 908).

### **Batteria in stato critico o indefinito (rosso)**

Trasporto per lo smaltimento:

- imballaggio speciale ONU con protezione contro il calore e antincendio e omologazione per il gruppo di imballaggio I richiesto (istruzioni di imballaggio P 911).

## Fissaggio del carico

- Le batterie devono essere fissate nel contenitore di trasporto.
- Per quanto riguarda il fissaggio del carico, si devono rispettare le leggi sulla circolazione stradale e le sottosezioni 7.5.7.1–7.5.7.3 dell'ADR.

## Etichettatura/marcatura della merce e dei veicoli di trasporto

- Si applicano le disposizioni di legge relative al trasporto di merci pericolose e, eventualmente, di rifiuti.
- I colli contenenti batterie agli ioni di litio devono essere contrassegnati con la dicitura UN 3480 (dimensioni dei caratteri di scrittura almeno 12 mm) e con l'etichetta di pericolo 9A (almeno 10 × 10 cm).
- Per i trasporti di rifiuti secondo l'ADR occorrono anche la dicitura «BATTERIE AL LITIO PER LO SMALTIMENTO» oppure «BATTERIE AL LITIO PER IL RICICLAGGIO» e secondo l'OTRif la dicitura «Sonderabfälle/déchets spéciaux/rifiuti speciali», il codice di rifiuto (16 06 97) e il numero del modulo di accompagnamento OTRif corrispondente.
- Le unità di trasporto devono essere contrassegnate davanti e dietro con pannelli arancioni (ADR 5.3.2.1.1).

## Documenti

I seguenti documenti devono essere portati con sé durante il trasporto:

- Documento di trasporto secondo il capitolo 5.4 ADR.
- Istruzioni scritte secondo la sottosezione 5.4.3.4 ADR, in lingue comprensibili per tutto il personale presente nel veicolo.
- Per il trasporto di rifiuti: in aggiunta un modulo di accompagnamento OTRif (questo può sostituire il documento di trasporto ADR).

## Trasporto

- Il carico e lo scarico della merce sono di competenza del mittente o del destinatario.
- È richiesta la presenza di personale addetto a carico e scarico.

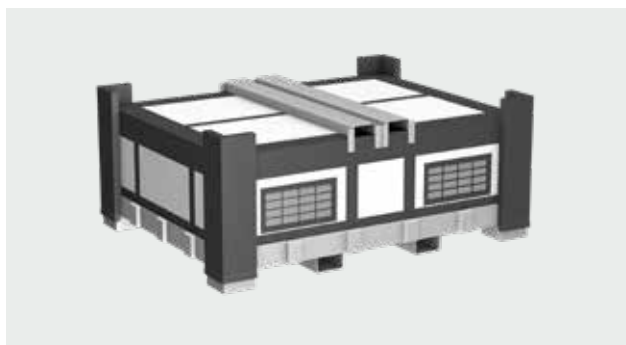
## Ulteriori disposizioni della legislazione sulle merci pericolose e sui rifiuti per le aziende interessate

- Nomina e segnalazione di un addetto alla sicurezza (AS) qualificato. Sono interessate le aziende che spediscono, imballano, caricano e scaricano o trasportano merci pericolose.
- Istruzione di tutto il personale coinvolto secondo il capitolo 1.3 ADR (istruzione generale sulle merci pericolose, istruzione relativa ai compiti, istruzione in materia di sicurezza).
- Esecuzione del trasporto da parte di una/un conducente con certificazione ADR valida.
- Utilizzo di un'unità di trasporto omologata per il trasporto di merci pericolose, completamente equipaggiata secondo la sezione 8.1.5 ADR e contrassegnata con pannelli arancioni.
- Consegna di rifiuti speciali solo a destinatari con corrispondente autorizzazione in materia di rifiuti e conservazione dei moduli di accompagnamento OTRif (5 anni).

## Quantità di ritiro minima

- Centri di raccolta: **nessun ritiro possibile**
- Commercio specializzato: una batteria di trazione SENS.

## Contenitori accettati



## Contatto

In caso di domande vi preghiamo di rivolgervi a SENS eRecycling.

+41 43 255 20 00  
info@sens.ch

www.sens.ch

## Qualità della consegna non accettata

